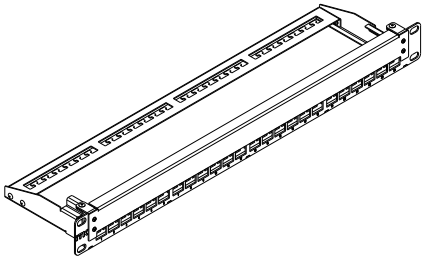
IQLINK
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СКС

Инструкция по монтажу
INT.20.00109.IM

RU

Состав комплекта патч-панели модульной для интеллектуальной системы серии IQLink



1.1 Патч-панель модульная для интеллектуальной системы



1.2 Гайка закладная М6 – 4 шт.



1.3 Шайба контактная 6 – 4 шт.



1.4 Винт М6×15 – 4 шт.

ПОРЯДОК МОНТАЖА

Для монтажа вам потребуется крестовая отвёртка PH3.
Для ускорения процесса монтажа рекомендуется использовать шуруповерт с насадкой PH3.

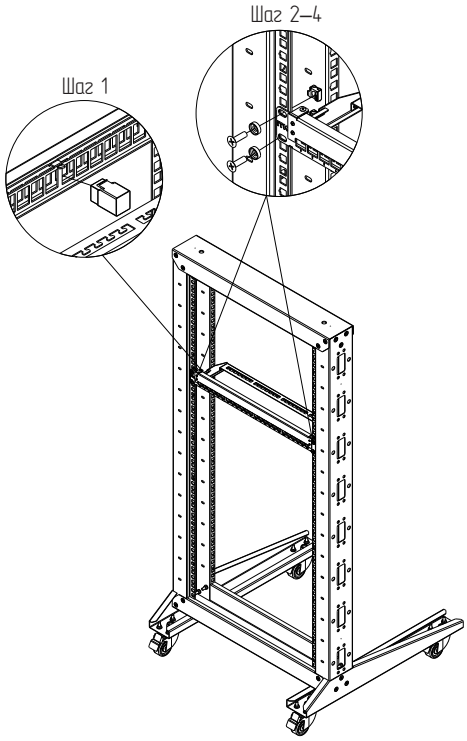
МОНТАЖ ПАТЧ-ПАНЕЛИ МОДУЛЬНОЙ ДЛЯ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СИСТЕМЫ СЕРИИ IQLINK (1.1)

Шаг 1
Установите смонтированные модули Keystone Jack в патч-панель (в комплект поставки не входят).

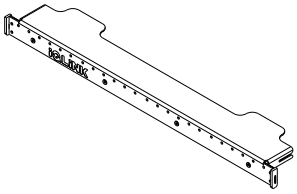
Шаг 2
Произведите монтаж закладных гаек (1.2) в соответствующие квадратные отверстия на стойках.

Шаг 3
Приложите патч-панель (1.1) к стойкам каркаса на нужной высоте.

Шаг 4
Закрепите винтами (1.4) с шайбами (1.3) патч-панель в выбранном месте.
Момент затяжки – 7 Н·м.



Состав комплекта модуля Slave для интеллектуальной системы серии IQLink



(2.1) Модуль Slave– 1 шт.



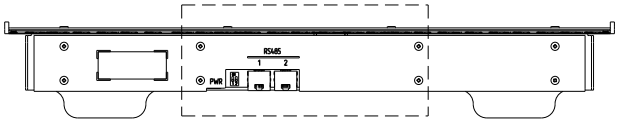
(2.2) Коммутационный шнур (патч-корд) кат.6 UTP LSZH – 1 шт.



(2.3) Винт М2.5×10 – 4 шт.

Расположение разъёмов модуля Slave для интеллектуальной системы серии IQLink

Плата "Slave"



ПОРЯДОК МОНТАЖА

Для монтажа вам потребуется крестовая отвёртка PH0.

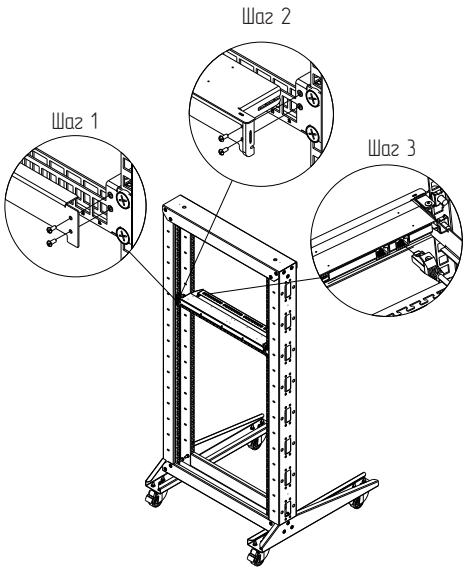
МОНТАЖ МОДУЛЯ SLAVE ДЛЯ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СИСТЕМЫ СЕРИИ IQLINK (2.1)

Шаг 1
Демонтируйте заглушку с патч-панели, открутив 4 винта М2,5×6.

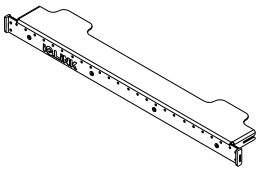
Шаг 2
Перед установкой модуля необходимо зафиксировать данные из этикетки для дальнейшей идентификации модуля. Установите модуль Slave для интеллектуальной системы серии IQLink (2.1) в патч-панель (на место демонтированной заглушки) и закрепите с помощью винтов М2,5×10 (2.3).

Шаг 3
Подключите модуль Slave (2.1) патч-кордом (2.2) к модулю Master или к другому модулю Slave в цепочку (разъёмы: RS485-1 или RS485-2 на плате «Slave»).

При необходимости Шаги 2 и 3 выполнять в обратной последовательности.



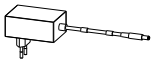
Состав комплекта модуля Master для интеллектуальной системы серии IQLink



(3.1) Модуль Master– 1 шт.



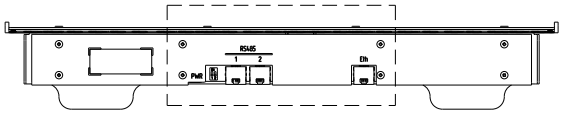
(3.2) Винт M2.5×10 – 4 шт.



(3.3) Блок питания SPS Plug-in 25W 48V/0.52A, разъем 5.5x2.1 мм, с входным напряжением 230 В – 1 шт.

Расположение разъёмов модуля Master для интеллектуальной системы

Плата "Master"



ПОРЯДОК МОНТАЖА

Для монтажа вам потребуется крестовая отвёртка PH0.

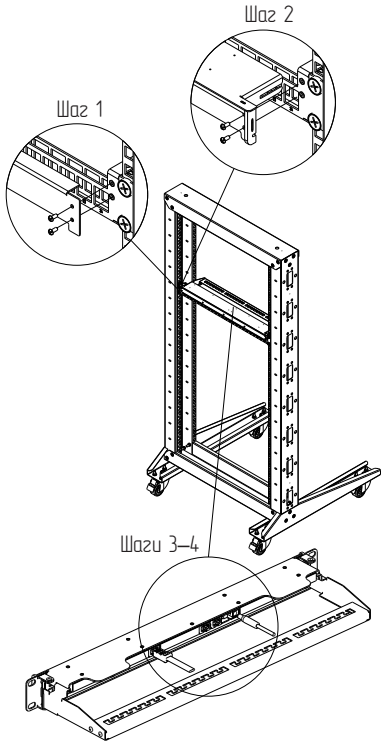
МОНТАЖ МОДУЛЯ MASTER ДЛЯ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СИСТЕМЫ (3.1)

Шаг 1
Демонтируйте заглушку с патч-панели, открутив 4 винта M2,5×6

Шаг 2
Перед установкой модуля необходимо зафиксировать данные из этикетки для дальнейшей идентификации модуля. Установите модуль Master (3.1) в патч-панель (на место демонтированной загрушки) и закрепите с помощью винтов M2,5×10 (3.3).

Шаг 3
Подключите адаптер сетевой (3.4) к модулю Master (3.1) и к сети питания 230 В.

Шаг 4
Подключите кабель Ethernet (в комплект поставки не входит) к разъёму «Eth» на плате «Master».



АКТИВАЦИЯ РЕЖИМА ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СКС

Шаг 5
Соедините патч-кордом кат.6 UTP LSZH разъём RS485-1 или RS485-2 на плате «Slave» с разъёмом RS485-1 или RS485-2 на плате «Master» модуля Master (3.1).

РЕЖИМ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ДО 24 СЕТЕВЫХ КАБЕЛЕЙ С ПОМОЩЬЮ МОДУЛЯ MASTER (3.1)

Шаг 6
Соедините патч-кордом кат.6 UTP LSZH разъём RS485-1 или RS485-2 на плате «Slave» с разъёмом RS485-1 или RS485-2 на плате «Master» модуля Master (3.1).

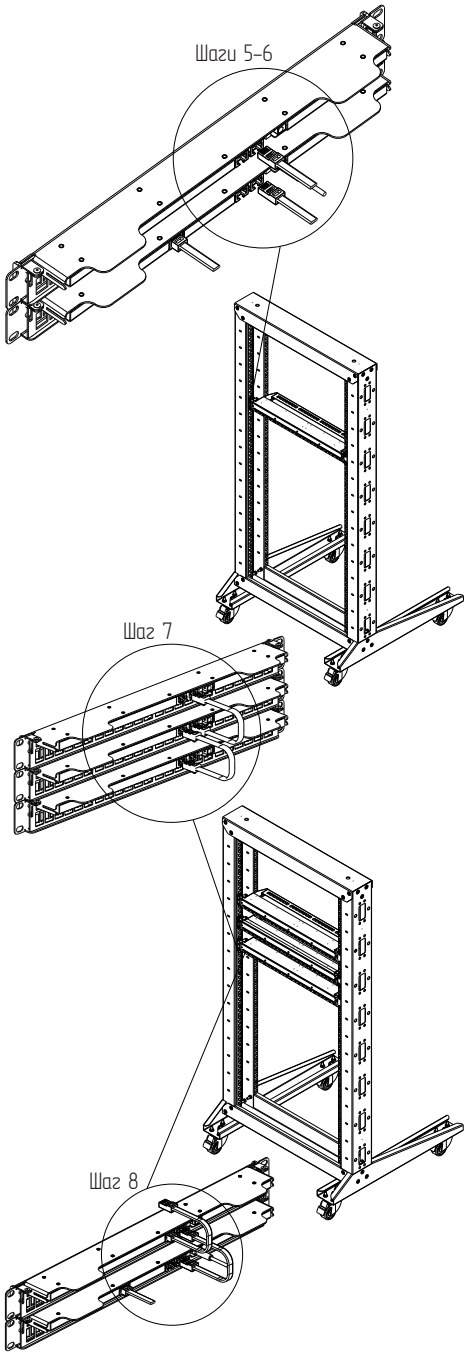
РЕЖИМ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ОТ 25 ДО 144 СЕТЕВЫХ КАБЕЛЕЙ С ПОМОЩЬЮ МОДУЛЯ MASTER И МОДУЛЕЙ SLAVE (ДО 6 ШТ.)

Шаг 7
Установите необходимое количество модулей Slave (2.1), соединив их между собой патч-кордом (2.2) (см. монтаж модуля для интеллектуальной системы (Slave)).

Шаг 8
Соедините один из модулей Slave (2.1) патч-кордом (2.2) с разъёмом RS485-1 или RS485-2 на плате «Slave» модуля Master (3.1) (см. монтаж модуля Slave для интеллектуальной системы).

Шаг 9
Установите переключатель «S1» самого первого (верхнего) модуля в положение «ON».

Шаг 10
Установите переключатель «S1» самого последнего (нижнего) модуля в положение «ON».



Шаг 11
Проверьте, что переключатель «S1» у остальных модулей находится в выключенном состоянии.

РЕЖИМ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ОТ 145 ДО 288 СЕТЕВЫХ КАБЕЛЕЙ С ПОМОЩЬЮ МОДУЛЯ MASTER И МОДУЛЕЙ SLAVE (ДО 12 ШТ.)

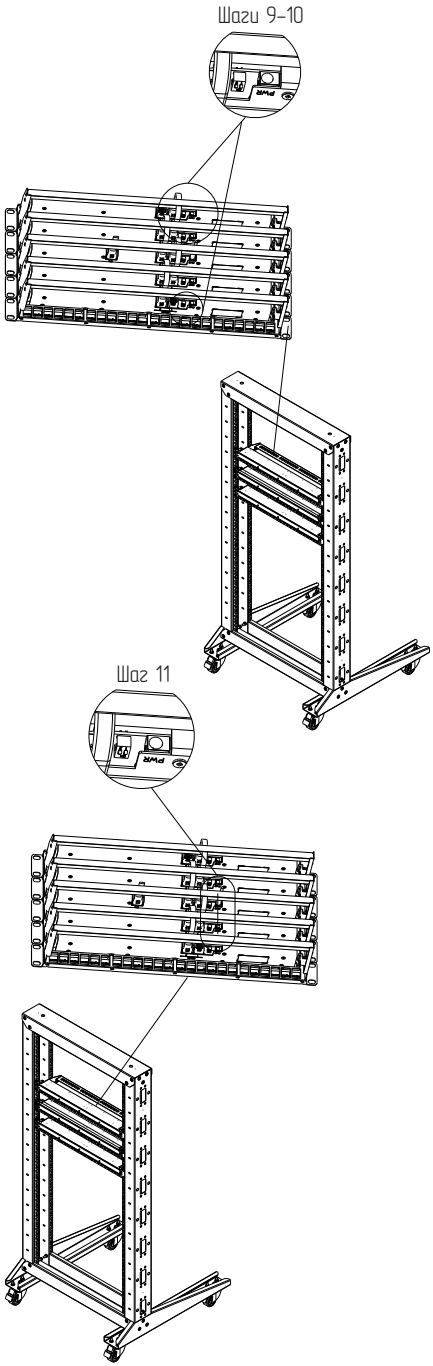
Шаг 12
Установите необходимое количество модулей Slave (2.1), соединив их между собой патч-кордом (2.2) (см. монтаж модуля Slave для интеллектуальной системы).

Шаг 13
Соедините два модуля Slave (2.1) патч-кордами (2.2) со свободными разъёмами RS485-1 или RS485-2 на плате «Slave» и RS485-1 или RS485-2 на плате «Master» модуля Master (3.1) (см. монтаж модуля Slave для интеллектуальной системы).

Шаг 14
Установите переключатель «S1» самого первого (верхнего) модуля в положение «ON».

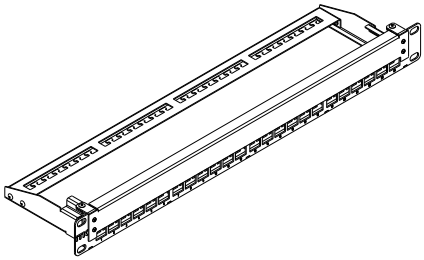
Шаг 15
Установите переключатель «S1» самого последнего (нижнего) модуля в положение «ON».

Шаг 16
Проверьте, что переключатель «S1» у остальных модулей находится в выключенном состоянии.



EN

Kit composition of an intelligent system modular patch panel IQLink series



1.1 Module patch panel for the smart system



1.2 Cage nut M6 – 4 pcs.



1.3 Contact washer 6 – 4 pcs.



1.4 Screw M6×15 – 4 pcs.

INSTALLATION PROCEDURE

You will need a PH3 Phillips screwdriver for installation. It is recommended to use a screw driver machine with a PH3 head to speed up the installation process.

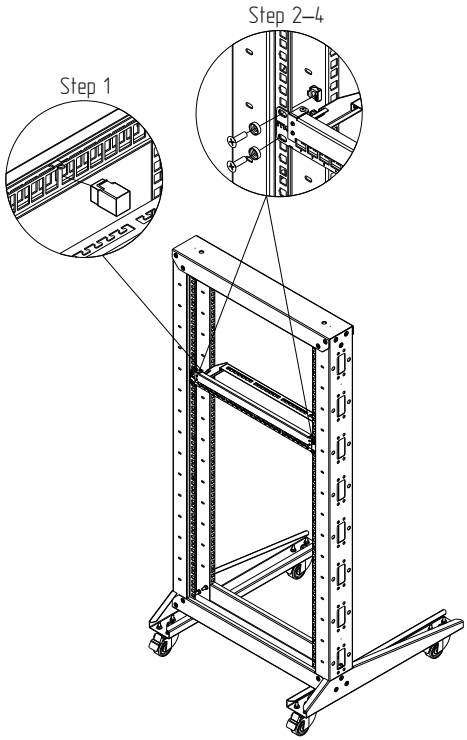
MOUNTING THE INTELLIGENT SYSTEM MODULAR PATCH PANEL IQLINK SERIES (1.1)

Step 1
Install the Keystone Jack modules assembled into the patch panel (not included in the delivery set).

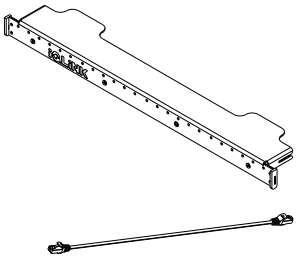
Step 2
Mount the cage nuts (1.2) to corresponding square holes on the racks.

Step 3
Attach the patch panel (1.1) to uprights of frame at a desirable height.

Step 4
Fix the patch panel on a selected place, using screws (1.4) with washers (1.3).
Tightening torque – 7 N·m.



Kit composition of intelligent system Slave module IQLink series



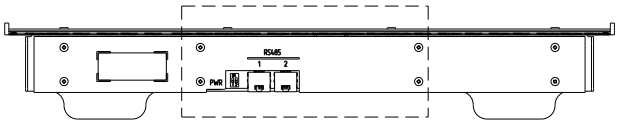
(2.1) Module slave – 1 pc.

(2.2) Patch cord Cat. 6 UTP LSZH – 1 pc.

(2.3) Screw M2.5×10 – 4 pcs.

Location of connectors of the intelligent system Slave module IQLink series

Board "Slave"



INSTALLATION PROCEDURE

You will need a PH0 Phillips screwdriver for installation.

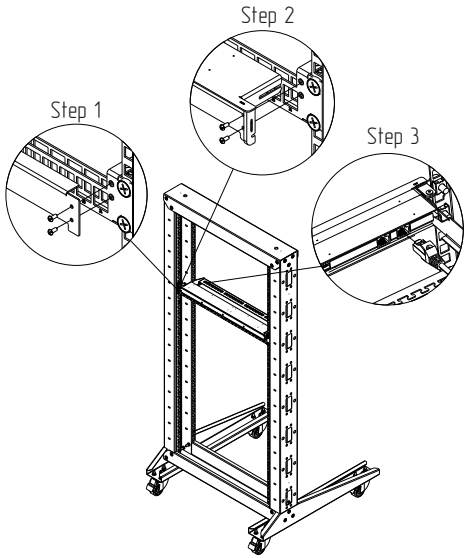
MOUNTING THE INTELLIGENT SYSTEM SLAVE MODULE IQLINK SERIES (2.1)

Step 1
Dismantle a cap from the patch panel, by loosening 4 screws M2,5×6.

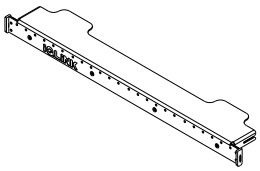
Step 2
Before installing the module, record the data from the label for future module identification. Install the intelligent system Slave module IQLink series (2.1) into the patch panel (instead of a cap dismantled) and fix it, using screws M2,5×10 (2.3).

Step 3
Connect the Slave module (2.1), using a patch cord (2.2), to the Master module or another Slave module into a circuit (connectors: RS485-1 or RS485-2 on "Slave" board).

If necessary, perform Steps 2 and 3 in reverse order.



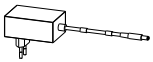
Kit composition of an intelligent system Master module IQLink series



(3.1) Master module – 1 pc.



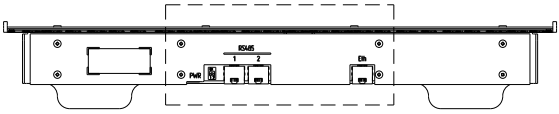
(3.2) Screw M2.5x10 – 4 pcs.



(3.3) Power supply SPS plug-in 25W 48V/0.52A, connector 5.5x2.1 mm, 230V input voltage – 1 pcs.

Location of connectors of the intelligent system Master module IQLink series

Board "Master"



INSTALLATION PROCEDURE

You will need a PH0 Phillips screwdriver for installation.

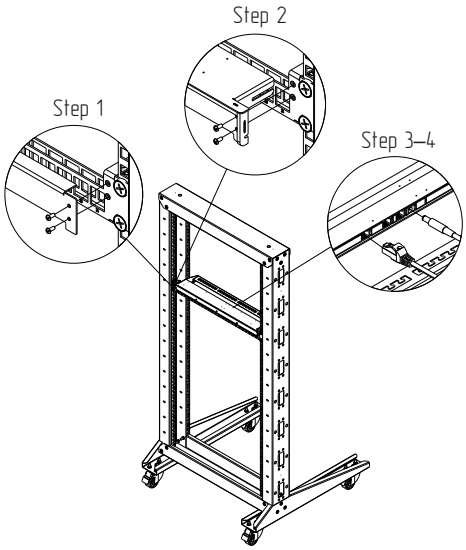
MOUNTING THE INTELLIGENT SYSTEM MASTER MODULE IQLINK SERIES (3.1)

Step 1
Dismantle a cap from the patch panel by loosening 4 screws M2,5×6.

Step 2
Before installing the module, record the data from the label for future module identification. Install the Master module (3.1) into the patch panel (instead of a cap dismantled) and fix it, using screws M2,5×10 (3.3).

Step 3
Connect a network adapter (3.4) to the Master module (3.1) and power line 230 V.

Step 4
Connect Ethernet cable (not included in the delivery set) to "Eth" connector on the "Master" board.



ACTIVATION OF INTELLIGENT SCS MODE

Step 5
Using a Cat.6 UTP LSZH patch cord, connect RS485-1 or RS485-2 connector on "Slave" board to RS485-1 or RS485-2 connector on "Master" board of the Master module (3.1).

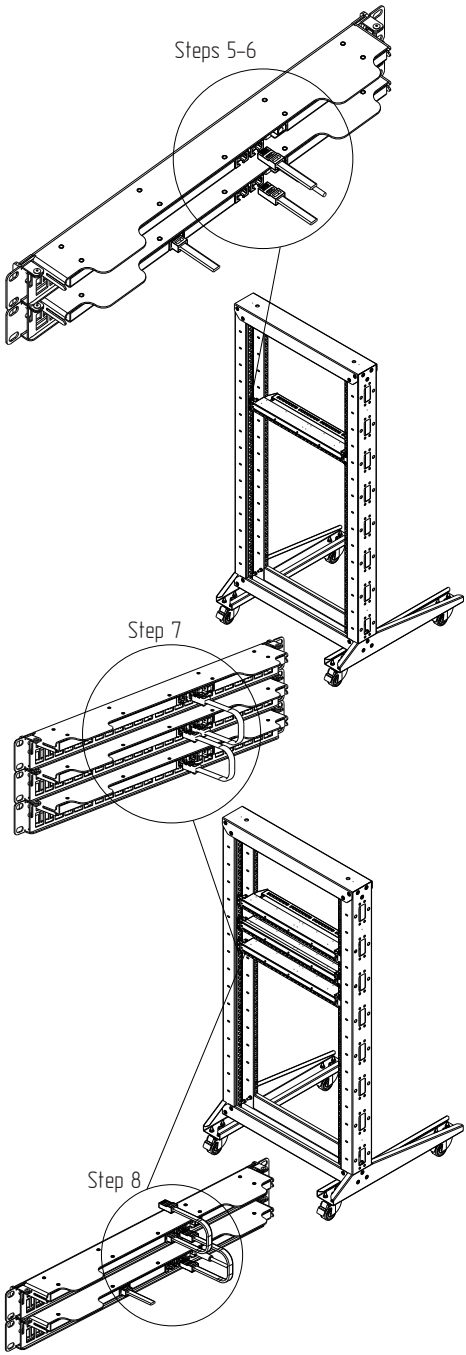
MODE FOR CONNECTING UP TO 24 NETWORK CABLES USING MASTER MODULE (3.1)

Step 6
Using a Cat.6 UTP LSZH patch cord, connect RS485-1 or RS485-2 connector on "Slave" board to RS485-1 or RS485-2 connector on "Master" board of the Master module (3.1).

MODE FOR CONNECTING FROM 25 TO 144 NETWORK CABLES, USING A MASTER MODULE AND SLAVE MODULES (UP TO 6 PCS.)

Step 7
Install the required number of Slave modules (2.1), connecting them by means of a patch cord (2.2) (see mounting the module for intelligent system (Slave)).

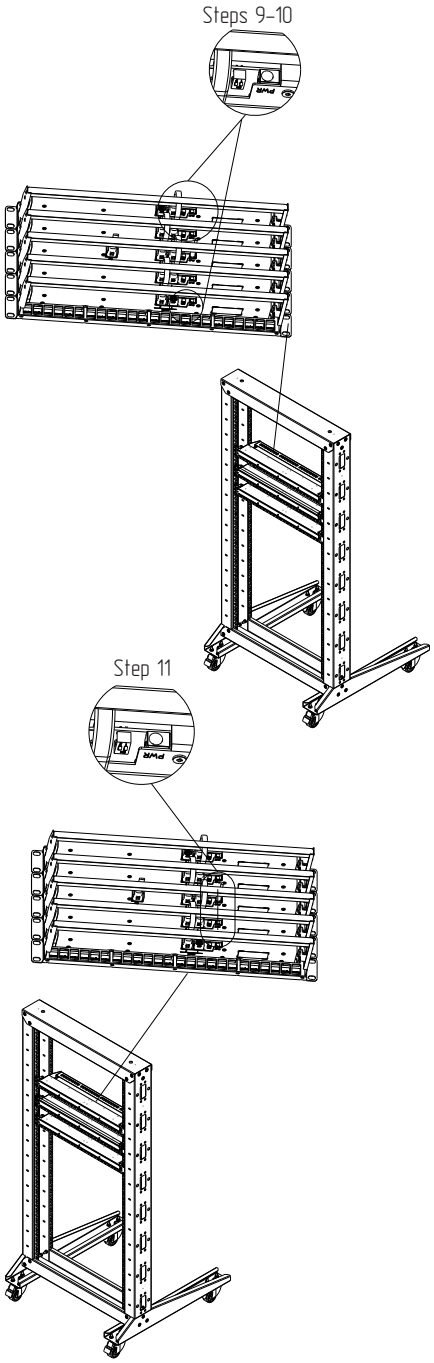
Step 8
Connect one of Slave modules (2.1), using a patch cord (2.2), to RS485-1 or RS485-2 connector on the "Slave" board of Master module (3.1) (see mounting the intelligent system Slave module).



Step 9
Set the "S1" switch of the very first (top) module to the "ON" position.

Step 10
Set the "S1" switch of the bottommost (lowest) module to the "ON" position.

Step 11
Ensure that the "S1" switch on the other modules is in the off position.



MODE FOR CONNECTING FROM 145 TO 288 NETWORK CABLES, USING MASTER AND SLAVE MODULES (UP TO 12 PCS.)

Step 12
Install the required number of Slave modules (2.1), connecting them to each other with a patch cord (2.2) (see "Installing the Slave module for the intelligent system")

Step 13
Connect two Slave modules (2.1) by means of patch cords (2.2) to free RS485-1 or RS485-2 connector on the "Slave" board and RS485-1 or RS485-2 on the "Master" board of the Master module (3.1) (see mounting the intelligent system Slave module).

Step 14
Set the "S1" switch of the very first (top) module to the "ON" position.

Step 15
Set the "S1" switch of the bottommost (lowest) module to the "ON" position.

Step 16
Ensure that the "S1" switch on the other modules is in the off position.